

# ステンレス酸洗剤「SS-3」(塗布用)

オーステナイト系ステンレス鋼(SUS304, 304L, 316, 316L 等)用の塗布型酸洗剤で、表面洗浄や溶接焼け等のスケール落としに最適です。

医薬用外毒物

## 【特徴】

刷毛塗りに適した粘度に調整しており、伸展性が良く刷毛の滑りが良好です。

塗った部分に作用するので、部分的に処理する場合に便利です。

アンカー等で固定され、移動が難しい物体や浸漬が不可能な大型物や重量物の処理が可能です。

薬液成分が水溶性なので、酸洗後の処置が容易です。

塩素系物質を含んでいません。

保存性が良く、冬季も使用できます。

仕上がり具合にもよりますが 30 分～数時間で処理が可能です。

硝酸ベースの薬液ですので、表面の不動態化に寄与します。

## 【取扱い時の注意】

長時間放置すると離水することがありますが、洗浄性能に問題ありません。よく混ぜて使用して下さい。

硝酸およびフッ化水素を含んでおり、それらのガス成分が発生しますので、耐酸性の防護具(ゴーグル、マスク、手袋、エプロン、長靴等)を必ず着用し、直接人体に触れないようにして下さい。

硝酸およびフッ化水素臭がありますので、できるだけ換気の良い場所で作業して下さい。

換気が悪い場所やガスが滞留する場所での作業は、強制送風やエアマスク等の処置をして下さい。

使用後は、必ず水で洗い流して、薬液を完全に除去して下さい。

## 【保管方法】

密栓し、鍵のかかる冷暗所に保管(25℃以下)して下さい。

保管状況や保管期間の長期化により、薬液から放出するガス成分で容器の内圧が高まる場合があります。

その場合、開栓時にガスおよび薬液が噴出することがありますので、気を付けてください。

このような危険を避けるために、可能な限り短い期間で使い切り、長期保存は避けることを推奨します。

## 【綺麗な処理面にするために】

処理面に油分やその他非水溶性成分が付着している場合、処理ムラの原因になる恐れがあるため、十分に洗浄するか、当社製品 トリロン B(脱脂洗浄剤)を使用して、あらかじめ処理面を綺麗にして下さい。

酸洗に係る反応は、塗布量・温度・時間などの要件により変化しますので、表面の変化を良く観察しながら処理条件を決定して下さい。

薬液が金属表面に付着した瞬間から反応が始まりますので、塗布作業は素早く行って下さい。

塗布方法により、刷毛目が現れる事がありますので、厚塗りをお勧めします。

塗付けの時間差で処理ムラが発生することがありますので、広範囲の処理には注意が必要です。

広範囲処理には、短時間で処理できる当社製品 SS-3 スプレー(吹付け型)を推奨します。

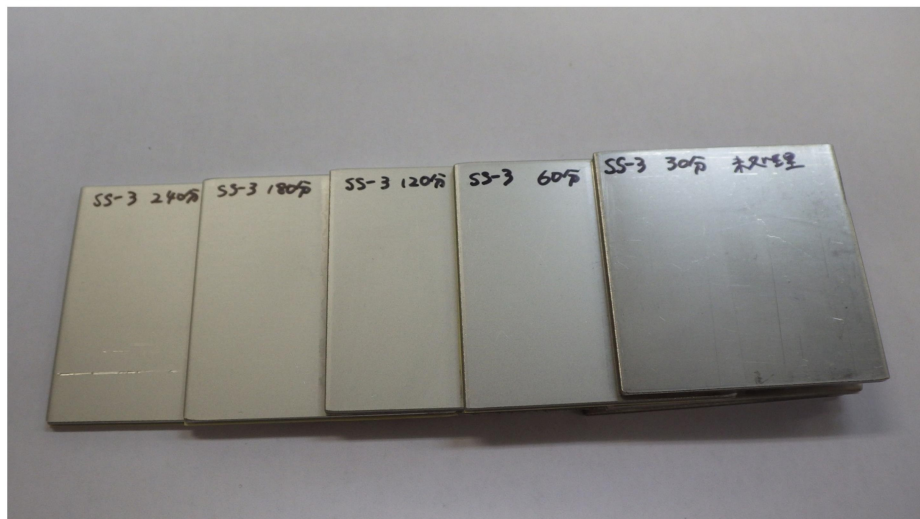
また、より確実な不動態化が要求される場合は、さらに当社不動態化処理剤 NN-100 を使用して下さい。

## 【危険有害性情報】

フッ化水素および硝酸を含む製品であり、医薬用外毒物に該当します。

使用前に、本製品の安全データシート(SDS)を参照して下さい。

### 【酸洗テスト例】



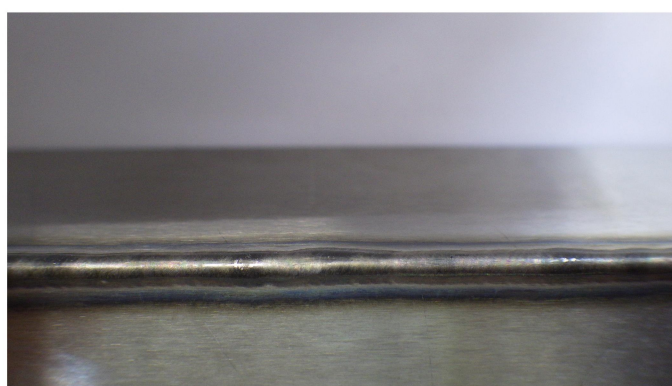
#### 酸洗処理条件

SUS304 2B 板

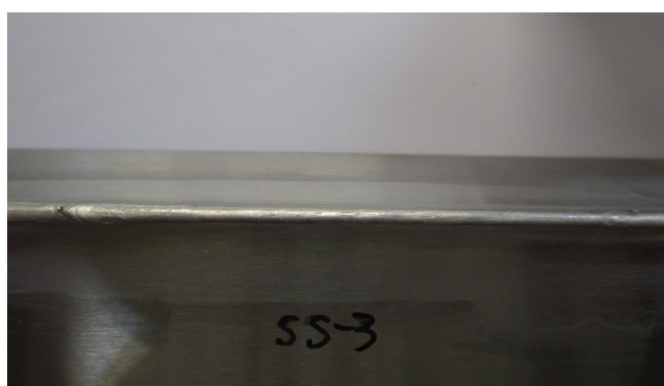
気温 21.5℃

処理時間 30, 60, 120, 180, 240 分

### 【溶接ヤケ取り例】



未処理部分



SS-3 塗布 30 分後

### 【荷姿】



20 kg バッグインボックス(内容器ポリエチレン)

10 kg バッグインボックス(内容器ポリエチレン)



3 kg ポリエチレンボトル

2 kg ポリエチレンボトル



### 【製造】

株式会社クライミング 新宮事業所 薬品製造課  
福岡県糟屋郡新宮町上府北3丁目8番17号  
TEL(092)962-4166(代) FAX(092)962-4144

### 【販売】

株式会社クライミング 営業部  
福岡県糟屋郡新宮町上府北3丁目8番17号  
TEL(092)962-1011(代) FAX(092)962-1031